

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
3183-1—  
2007

---

# ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

Технические условия

Часть 1

## ТРЕБОВАНИЯ К ТРУБАМ КЛАССА А

ISO 3183-1:1996

Petroleum and natural gas industries — Steel pipes for pipelines — Technical  
delivery conditions — Part 1: Pipes of requirement class A  
(IDT)

Издание официальное

БЗ 4—2007/57



Москва  
Стандартинформ  
2008

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0 — 2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны», Открытым акционерным обществом «Российский научно-исследовательский институт трубной промышленности» (ОАО «РосНИТИ») и Институтом нефтегазовых и химических технологий Самарского государственного технического университета (СамГТУ) на основе аутентичного перевода международного стандарта, указанного в пункте 4, который выполнен Федеральным государственным унитарным предприятием «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» (ФГУП «Стандартинформ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 декабря 2007 г. № 381-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 3183-1:1996 «Промышленность нефтяная и газовая. Трубы стальные для трубопроводов. Технические условия поставки. Часть 1. Трубы класса А» (ISO 3183-1: 1996 «Petroleum and natural gas industries — Steel pipes for pipelines — Technical delivery conditions — Part 1: Pipes of requirement class A»). Внесено дополнение в приложение Н для удобства пользования стандартом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5 — 2004 (подраздел 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении I

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартинформ, 2008

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
3.1	Общие положения	2
3.2	Виды труб и сварки	3
4	Обозначения стали	4
5	Информация, предоставляемая потребителем	4
6	Производство	5
6.1	Производство труб	5
6.2	Холодное экспандирование	7
6.3	Материал	7
6.4	Термическая обработка	7
6.5	Сварка концов рулонного или листового проката для спирально-шовной трубы	7
6.6	Контроль	7
7	Технические требования	7
7.1	Общие положения	7
7.2	Химический состав	7
7.3	Механические свойства	9
7.4	Металлургические требования	10
7.5	Внешний вид, несовершенства и дефекты	10
7.6	Размеры, масса и допуски	11
8	Испытания и контроль	44
8.1	Типы документов по контролю и испытаниям	44
8.2	Контроль продукции потребителем	44
8.3	Сохранение документов	44
8.4	Контроль химического состава	45
8.5	Контроль механических и технологических характеристик	45
8.6	Гидравлические испытания	50
8.7	Контроль размеров и массы	51
8.8	Визуальный контроль	51
8.9	Неразрушающий контроль	51
8.10	Методы испытаний и результаты	51
8.11	Аннулирование результатов химических, механических и технологических испытаний	65
8.12	Повторные испытания	66
9	Маркировка труб и муфт	67
9.1	Общие положения	67
9.2	Расположение маркировки	67
9.3	Последовательность маркировки	68
9.4	Маркировка пакета труб	69
9.5	Длина	69
9.6	Муфты	69
9.7	Маркировка клеймами	69
9.8	Маркировка резьбы	70
9.9	Соответствие резьбы	70
9.10	Маркировка предприятия — обработчика труб	70
10	Защитные покрытия	70
	Приложение А (обязательное) Технические требования к сварке отрезков труб	71
	Приложение В (обязательное) Технология ремонтной сварки	72
	Приложение С (обязательное) Муфты	76
	Приложение D (обязательное) Дополнительные требования	77
	Приложение E (обязательное) Размеры оправок для испытания образцов на изгиб в направляющих	84
	Приложение F (обязательное) Контроль продукции потребителем	97
	Приложение G (обязательное) Качество изготовления, визуальный контроль и устранение дефектов	98
	Приложение H (справочное) Соответствие обозначений сталей в различных стандартах	102
	Приложение I (справочное) Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Федерации ссылочным международным стандартам	103
	Библиография	104